

## Plastifloor® 332/Z (Membrane)

Couche intermédiaire (membrane) en résine synthétique à haute viscosité, élastifiée, prêt à l'utilisation  
Appropriée aux sous-sols en asphalte, béton et métal

**Application:** Grâce à son élasticité Plastifloor® 332/Z est idéal comme couche intermédiaire élastique après avoir basé avec Plastifloor® 112 ou Plastifloor 113. Sur Plastifloor® 332/Z, on peut appliquer des revêtements en Plastifloor® 510, Plastifloor® 410, 418 et Plastifloor® 332/V.

**Propriétés:** Les revêtements Plastifloor® 332 restent élastiques et résistants à l'usure même aux températures basses. Donc ils ont appropriés ,a l'utilisation dans les zones frigorifiques et à l'extérieur.

### Caractéristiques:

Forme de livraison		liquide, gris
Temps d'écoulement à 23°C ISO 2431		43 ± 3, 23°C./6 mm
Densité à 20°C	DIN 51757	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Point d'inflammation	DIN 51755	+10°C
Stockage, sombre à < 20 °C, 6 mois au maximum		

Pour améliorer l'adhérence intermédiaire, nous recommandons de légèrement saupoudrer la membrane en Plastifloor® 332/Z, p.ex. avec sable quartzeux 0,7-1,2 mm.

### Caractéristiques du revêtement 5 mm:

Densité		env. 1,85 kg/l
Consommation par mm épaisseur		env. 1,8 Kg/m <sup>2</sup>
Résistance à la compression	DIN 1164	env. 26 N/mm <sup>2</sup>
Resistance à la flexion	DIN 1164	env. 19 N/mm <sup>2</sup>
E-Module	DIN 53457	non-mesurable
Resistance à la température maxi (sec)		env. 60 °C
Vicat température de fusion	DIN 53460	env. 50 °C
Dureté de pression de boule	DIN 53456	env. 15 N/mm <sup>2</sup>
Coefficient de dilatation thermique	VDE 0304/1	env. 79·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

La production du composé s'effectue immédiatement avant l'usinage en présentant le liant et en ajoutant la poudre durcisseur 50W. Le temps de mélange avec double agitateur s'élève à env. 2 min. Nous recommandons de poser Plastifloor® 332/V dans une épaisseur de 3 mm au minimum.

## Plastifloor® 332/Z (Membrane)

Couche intermédiaire (membrane) en résine synthétique à haute viscosité, élastifiée, prêt à l'utilisation  
Appropriée aux sous-sols en asphalte, béton et métal

---

**Préparation de mélange:** 8l Plastifloor 332/z  
0,20l Durcisseur 50W (à 20°C)

### Temps de réaction et de durcissement relatif à la température:

Température(°C)	Durcisseur (Vol.-%)*	Temps réac. (min.)	Temps de durc. (min.)
+5	4	env. 30	env. 70
+10	3	env. 25	env. 60
+20	2,5	env. 20	env. 50
+30	2	env. 15	env. 45

-----  
\* Quantité de durcisseur calculée relative à Plastifloor 332/Z

**A noter:** Continuer les travaux de revêtement seulement après le durcissement complet de la couche précédente. Pour les travaux sous 5°C, nous recommandons l'utilisation de l'accélérateur 101. (Demander la fiche technique!)

**Stockage:** Les règlements pour le maniement des substances facilement inflammables sont valides pour les résines méthacryliques. Stocker les résines Plastifloor® frais, protégées contre la pénétration du soleil directe et si possible aux températures de 15 à 20°C. Pendant le stockage des parts de paraffine et les fillers peuvent se déposer. Bien mélanger les conteneurs avant l'usage!

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.