

## Plastifloor® 332/V

Revêtement en résine synthétique à haute viscosité et élastifié, prêt à l'utilisation pour la production des revêtements à répandre

**Application:** Grâce à son élasticité Plastifloor® 332/V est idéal comme couche d'usure après l'application de Plastifloor® 332/Z (couche intermédiaire). Donc on peut l'utiliser dans les domaines internes chargés dynamiquement (cuisines, pièces de production) aussi qu'à l'extérieur chargé thermiquement (parkings couverts, terrasses).

**Propriétés:** Les revêtements Plastifloor® 332 restent élastiques et résistants à l'usure même aux températures basses. Plastifloor® 332/V possède des propriétés de nivellement excellentes.

### Caractéristiques:

Forme de livraison		liquide, gris
Temps d'écoulement à 23°C	ISO 2431	43 +/- 3 sec./6 mm
Densité à 20°C	DIN 51757	1 g/cm <sup>3</sup>
Point d'inflammation	DIN 51755	+10°C
Stockage, sombre à < 20 °C		6 mois au maximum

### Consommation par

mm env.	Plastifloor 332/V	1,0 kg
	Sable quartzeux 0,06-0,2 mm	0,5 kg

Le composé est produit immédiatement avant l'usinage en présentant le liant dans un seau de mélange et en ajoutant du sable quartzeux 0,05 - 0,2 mm. Ajouter le durcisseur 50W après la masse de revêtement a été homogénéisée (voir table). Le temps de mélange avec double agitateur s'élève à env. 2 min. Les épaisseurs de couche fins et/ou les degrés de remplissage hauts détériorent les propriétés de nivellement et les caractéristiques de la résine. Pour augmenter la résistance à la compression et pour améliorer la maniabilité, saupoudrer le revêtement pas encore durcit avec sable quartzeux ou sable quartzeux (p.ex. 0,4-0,8mm, 0,6-1,8 mm ou 0,4 - 2,0 mm) jusqu'à la saturation complète. Après le durcissement, la surface doit être pigmentée avec Plastifloor® 528 ou scellée clair. A l'intérieur, nous recommandons un premier scellement avec Plastifloor® 418, transparent env. 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup> avant d'appliquer un deuxième scellement de Plastifloor® 526 env. 0,3 bis 0,4 kg/m<sup>2</sup>. Nous recommandons des épaisseurs de couche de >3mm!



## Plastifloor® 332/V

Revêtement en résine synthétique à haute viscosité et élastifié, prêt à l'utilisation pour la production de revêtements dispersés

<b>Préparation de mélange:</b>	5l	Plastifloor 332/V
	2,5l	Sable quartzeux 0,06-0,2 mm
	0,13 l	Durcisseur 50W

### Temps de réaction de durcissement relatif à la température:

Température(°C)	Durcisseur (Vol.-%)*	Temps réac. (min.)	Temps de durc. (min.)
+5	4	env. 30	env. 70
+10	3	env. 25	env. 60
+20	2,5	env. 20	env. 50
+30	2	env. 15	env. 45

\* Quantité de durcisseur calculée relative à Plastifloor 332/V

### A noter:

Continuer les travaux de revêtement seulement après le durcissement complet de la couche précédente. Pour les travaux sous 5°C, nous recommandons l'utilisation de l'accélérateur 101. (Demander la fiche technique!)

### Stockage:

Les règlements pour le maniement des substances facilement inflammables sont valides pour les résines méthacryliques. Stocker les résines Plastifloor® frais, protégées contre la pénétration du soleil directe et si possible aux températures de 15 à 20°C. Pendant le stockage des parts de paraffine et les fillers peuvent se déposer. Bien mélanger les conteneurs avant l'usage!

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.

