

Plastifloor® 410

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité moyenne pour la production des revêtements à répandre

Application: Plastifloor® 410 est une résine méthacrylique à viscosité moyenne pré-remplie. Elle est appropriée à la production des masses de revêtements fluides avec une épaisseur de 2,0 à 5,0 mm qui sont répandus avec sables en tailles différentes.

Propriétés: Les revêtements Plastifloor® 410 dispose d'une stabilité mécanique excellente et d'une résistance chimique très haute. Ils se caractérisent par une vaste résistance au vieillissement UV et à la saponification.

Caractéristiques:

Forme de livraison	liquide légèrement trouble	
Temps d'écoulement à 23°C	ISO 2431	50-60 sec/6 mm
Densité à 20°C	DIN 51757	1 g/cm ³
Indice de réfraction n _D ²⁰	DIN 53491	1,45
Indice de coloration	APHA	< 50
Point d'inflammation	DIN 51755	+10 °C
Stockage, sombre à < 20°C, 6 mois au maximum		

Composition de référence 410 revêtement flottant 2 – 5 mm dispersé

Cette composition est appropriée aux surfaces de sol mécaniquement et chimiquement fortement chargées dans les entreprises sèche et humide, dans les installations de production chimique, la protection anticorrosion, les laiteries et les abattoirs.

Consommation par mm env.

60,0 CP	Plastifloor® 410	1,0 kg/m ² *
env. 40,0 CP	Sable quartzeux 0,06-0,2 mm	0,7 kg/m ²

*)2-3% poudre durcisseur selon table relatif à la quantité de résine

Cette composition doit seulement être posée sur des surfaces basées (p.ex. Plastifloor® 112 ou 113). Si besoin, nous recommandons le montage d'une couche intermédiaire flexible et absorbant les chocs en PF 332/Z.

Bien remuer les conteneurs originaux avant l'utilisation!

Plastifloor® 410

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité moyenne pour la production des revêtements à répandre

Préparation de mélange:

6 l Plastifloor 410
2,4 l Sable quartzéux 0,06 -0,2 mm
0,12 l Poudre durcisseur 50W (à 20°C)

Avant l'application, mélanger le liant et le durcisseur pour 1 minute, puis délayer le filler avec double agitateur, temps de mélange env. 2 min. Après traitement immédiate avec truelle de lissage, raclette ou berthelet.

Des épaisseurs de couche faibles et des degrés de remplissage hauts peuvent détériorer les propriétés de nivellement et amener aux perturbations de durcissement!

Désaérer la masse de revêtement à l'aide d'un cylindre à pointes.

Les revêtements Plastifloor® 410 sont toujours répandus.

Le sol peut aussi être sablé avec sables colorés (gainé par résine synthétique) pour recevoir des surfaces décoratives, p.ex. 0,4 – 0,8 mm ou 0,7 - 1,2 mm. La consommation s'accorde à l'épaisseur de couche et s'élève à 4- 6 kg/m².

Après, sceller la surface avec Plastifloor® 526 ou Plastifloor® 528.

Caractéristiques du revêtement 5 mm:

Lot de liant par mm selon comp. ref.		env. 1,0 kg/m ²
Consommation par mm selon comp. ref.		env. 1,7 kg/m ²
Résistance à la compression	DIN 1164	env. 41 N/mm ²
Résistance à la flexion	DIN 1164	env. 25 N/mm ²
E-Module	DIN 53457	env. 2300 N/mm ²
Vicat température de fusion	DIN 53460	env. 78 °C
Dureté de pression de boule	DIN 53456	env. 37 N/mm ²
Coefficient de dilatation thermique	VDE 0304/1	env. 70·10 ⁻⁶ K ⁻¹

Temps de réaction et de durcissement relatif

à la température: Temperature(°C) Durciss.(Vol.-%)* Temps réac.(min.) Temps durc.(min.)

+ 5	4,5	env. 40	env. 80
+ 10	3,5	env. 30	env. 60
+ 20	2,0	env. 25	env. 50
+ 30	1,0	env. 25	env. 45

* Quantité de durcisseur calculée relative à la quantité de résine.

Plastifloor® 410

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité moyenne pour la production des revêtements à répandre

A noter: Pose du revêtement Plastifloor® 410 toujours sur surfaces basées avec Plastifloor® 112 ou 113, ou sur couches intermédiaires complètement durcîtes en Plastifloor® 332/Z. Continuer les travaux de revêtement seulement après le durcissement complet de la couche précédente. Pour les travaux sous 5°C, nous recommandons l'utilisation de l'accélérateur 101. L'emploi inapproprié des nettoyeurs vapeurs à haute pression ou l'utilisation irrégulière des détergents peuvent amener à la destruction du revêtement.

Stockage: Les règlements pour le maniement des substances facilement inflammables sont valides pour les résines méthacryliques. Stocker les résines Plastifloor® frais, protégées contre la pénétration du soleil directe et si possible aux températures de 15 à 20°C. Pendant le stockage des parts de paraffine peuvent se déposer. Bien mélanger les conteneurs avant l'usinage!

Faire attention à nos renseignements sur les fiches de données de sécurité.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.