

Plastifloor® 540

Résine de base méthacrylique élastifiée et à viscosité moyenne pour la production de pâte de congé

Apparence:	Liquide visqueux, bleuâtre, légèrement trouble
Temps d'écoulement:	100 ± 5 sec (23°C DIN coupe de viscosité, 4mm)
Densité:	1 g/cm ³ (20°C)
Durcissement:	25 – 30 min. (23°C)
Activateur:	Plastifloor® 540 est pré-activé pour les températures de + 5 °C à + 30 °C.
Initiateur/Durcisseur:	Poudre durcisseur 50 W (BPO, 50 %), dépendant de la température.
Capacité de la réserve:	6 mois au maximum dans les conteneurs originaux.
Stockage:	Stockage à ≤ 25°C. Protéger contre pénétration du soleil directe. Aux températures en-dessous + 15 °C la paraffine résolue dans le liant peut dissoudre. Bien malaxer le matériel avant l'utilisation!
Point d'inflammation:	+ 10 °C (MMA, DIN 51 755)
VbF:	A I
GISCODE:	RMA 10
Emballage et expédition:	cuve en tôle d'acier 180 kg, 25 kg seau, 10 kg seau
Numéro tarifaire:	320 820 10
Résilience d'après Chapry mésurée avec ZORN Mouton-pendule PSW4J	env. 6 KJ/m ²

Plastifloor® 540

Résine de base méthacrylique élastifiée et à viscosité moyenne pour la production de pâte de congé

Propriétés: Plastifloor® 540 se caractérise par son élasticité, un remplissage haut et son durcissement clair. Grâce à ces bonnes propriétés de mouillage des fillers et pigmentes, Plastifloor® 540 est utilisé de préférence pour la production de pâte de congé avec Aerosil® ou Sylothix®.

Préparation de: 19 l Plastifloor® 540
mélange (pâte) 1 kg Aerosil® 200

Usinage de la pâte: La **pâte** en Plastifloor® 540 et Aerosil® est mélangée env. 1:3 avec sable quartzéux coloré, taille 0,4 – 2,0 mm, pour produire une masse thixotrope qui n'affaisse plus (examen de truelle). Quand la masse est bien façonnable, ajouter durcisseur 50 W, dépendant de la température du sol (1-4 Vol.%, voir table) La masse de congé est soumise avec une truelle plate et puis lissée avec une truelle à congé proprement courbée. Après le durcissement, la surface du congé est meulée si nécessaire et scellée avec Plastifloor® 522, 526 ou 528 comme scellement clair. Utiliser Plastifloor® 526 dans des pièces humides à contrainte de changement de température.

Temps de réaction et de durcissement relatif à la température:

Température [°C] **)	Durcisseur [Vol.-%] *)	Temps de réac. [min.]	Temps de durc. [min.]
+ 5	4,5	env. 30	env. 50
+10	3,0	env. 20	env. 45
+20	2,0	env. 12	env. 25
+30	1,0	env. 10	env. 15

*) Quantité de durcisseur calculée relative Plastifloor® 540

***) Les données de température se rapportent à la température de la résine, du sol et de l'air

A noter: Application sur surfaces basées! Une bonne ventilation pendant l'usinage assure un bon durcissement.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.