

Plastifloor® RU 700

Résine méthacrylique élastifiée et à viscosité moyenne pour la production des primeurs, des revêtements de sol à 2 composants saupoudrés ou lissés à truelle aux surfaces en béton ou en métal dans des bâtiments.

Pour les zones humides ou sèches et pour scellements.

-
- Apparence:** liquide violet, légèrement trouble
- Temps d'écoulement RU 700 pur:** 30 +/- 3 sec (23°C) DIN coupe d'écoulement 4mm
- Densité:** 1 g/cm³ (20°C) DIN 51 757
- Durcissement:** 25 – 30 min (23 °C) avec 2% durcisseur Plastifloor
- Activateur:** Plastifloor® RU700 est pré-activé aux températures de + 5 °C à + 30 °C.
- Initiateur/durcisseur:** poudre durcisseur (BPO), dépendant de la température.
- Aptitude de stockage:** 6 mois au maximum dans les conteneurs originaux.
- Conditions de stockage:** Stockage à ≤ 25°C. Protéger contre pénétration du soleil directe. Aux températures en-dessous + 15°C la paraffine résolue dans le liant peut dissoudre. Bien malaxer le matériel avant l'utilisation!
- Point d'inflammation:** + 10 °C (MMA, DIN 51 755)
- VbF:** A I
- GISCODE:** RMA 10
- Emballage et envoi:** baril en tôle d'acier à 180 kg, seau à 25 kg, seau à 10 kg
- Numéro tarifaire:** 320 820 10

Plastifloor® RU 700

Résine méthacrylique élastifiée et à viscosité moyenne pour la production des primeurs, des revêtements de sol à 2 composants saupoudrés ou lissés à truelle aux surfaces en béton ou en métal dans des bâtiments.

Pour les zones humides ou sèches et pour scellements.

Propriétés:

Plastifloor® RU 700 est une résine méthacrylique universelle et peut donc être utilisée comme primeur, spécialement bon adhésion aux sous-sols en bitume, revêtement fin et aussi comme scellement. RU 700 excelle dans un remplissage haut et un bon nivellement. Selon l'application, Plastifloor® RU 700 est mélangé avec Additif 700. Pour recevoir un scellement plus dur, on peut aussi utiliser Plastifloor® dans sa version pure.

1.Primeur:

Formulation:

Pos.	Composant	Vol. (%)	Formulation(l)	Consommation
1	Plastifloor RU 700	85	6,4	300-600 g/m ²
2	Additif 700	15	1,1	
	Total	100%	7,5 l	
3	Plastifloor durcisseur	1-3 %	Dépendant de la température	

Temps d'écoulement du primeur prêt:

43 +/- 3 sec (23°C) DIN coupe d'écoulement 4 mm

Usinage:

Après avoir ajouté le poudre durcisseur, le mélange de Plastifloor® RU700 + Additif 700 est distribué finement avec un rouleau (300-600 g/m²). Il doit se former un film fin mais clos. Donc la consommation doit être ajustée aux données comme le sous-sol. Aux sous-sols fortement aspirateurs, on doit primer deux fois. Nous recommandons de légèrement saupoudrer le primeur avec sable quartzeux – taille 0,6-1,2 mm, pour produire un adhérence absolument fixe entre primeur et le revêtement consécutif.

2.Revêtement fin:

Formulation:

Pos.	Composant	Vol. (%)	Formulation (l)	Consommation
1	Plastifloor RU 700	40	3	500-800 g/m ²
2	Additif 700	10	0,75	
3	SL matériel de remplissage	45	3,4	
4	Pigment	5	0,4	
	Total	100%	7,5 l	
5	Plastifloor durcisseur	1-3 %	Dépendant de la température	

Plastifloor® RU 700

Résine méthacrylique élastifiée et à viscosité moyenne pour la production des primeurs, des revêtements de sol à 2 composants saupoudrés ou lissés à truelle aux surfaces en béton ou en métal dans des bâtiments.

Pour les zones humides ou sèches et pour scellements.

Usinage:

L'application du mélange au lissage en Plastifloor® RU 700 s'effectue avec raclette dentée. Ensuite, le revêtement est lissé avec une truelle de lissage. Avec 50% de matériel de remplissage SL, Plastifloor® RU 700 est encore parfaitement auto-nivelant. Des systèmes Plastifloor® RU 700 saupoudrés sont aussi possible. Après le durcissement, la surface de revêtement est meulée avec une ponceuse et est prête au scellement suivant.

3.Scellement

Formulation:

Pos.	Composant	Vol. (%)	Formulation (l)	Consommation
1	Plastifloor RU 700	76,5	5,7	400-600 g/m ²
2	Additif 700	13,5	1	
3	Pigment	10	0,75	
	Total	100%	7,5 l	
4	Plastifloor durcisseur	1-3 %	Dépendant de la température	

Temps d'écoulement

du scellement prêt: 43 +/- 3 sec (23°C) DIN coupe d'écoulement 4 mm

Usinage:

Pour un durcissement sécuritaire, on doit appliquer au minimum 400 g/m² de scellement par opération. Pour assurer la résistance au glissement requise aussi que pour éviter un jaunissement et des écaillages, l'épaisseur de couche maximal est limité à 800 g/m². Les résultats meilleurs sont obtenus avec une application par rouleau de 700 g/m² avec rouleaux à poils courts (polyamide fil d'or) sur revêtements saupoudrés (grain 0,7 – 1,2 mm).

La résistance aux rayures et à l'eau peut être améliorée par l'utilisation de Plastifloor® durcisseur M. Durcisseur/M amène à une surface mate. Veuillez observer les indications du fiche technique.

Plastifloor® RU 700

Résine méthacrylique élastifiée et à viscosité moyenne pour la production des primeurs, des revêtements de sol à 2 composants saupoudrés ou lissés à truelle aux surfaces en béton ou en métal dans des bâtiments.

Pour les zones humides ou sèches et pour scellements.

Temps de réaction et de durcissement dépendant de la température:

Température [°C] **)	Durcisseur [Vol.-%] *)	Temps de réaction [min.]	Temps de durcissement [min.]
+ 5	3,0	ca. 23	ca. 70
+10	2,0	ca. 19	ca. 45
+20	2,0	ca. 10	ca. 25
+30	1,0	ca. 8	ca. 20

**) Les données de température se réfèrent à la température de la résine, de sol et de l'air.

Précisions:

Pose seulement aux surfaces primées! Une bonne ventilation des locaux pendant l'usinage assure un durcissement bon et homogène.

Attention:

Après avoir ajouté l'Additif 700, le produit doit être utilisé sous 10 heures.

Remarque:

Plastifloor® RU 700 durcit dans une couleur brunâtre. Donc nous recommandons d'utiliser ce produit - comme recommandé dans les formulations – pour systèmes de revêtements colorés.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.